1 ANTECEDENTES

1.1 Objeto del proyecto

Es objeto del presente proyecto aportar la documentación técnica requerida para la obtención de Autorización Ambiental Unificada para la ampliación y mejora ambiental de la instalación de central, recogiéndose en el mismo las actividades de calibrado y procesado de cereza.

Como mejora ambiental a introducir cabe destacar una mejora en la gestión de agua mediante la disposición de sistemas de reutilización y una mejora en la gestión de vertidos no asimilables a urbano mediante la instalación de una depuradora para vertidos industriales.

Asimismo, la ampliación de la industria también incluirá la ejecución de nuevas cámaras de frío y la introducción en el proceso de nueva maquinaria de procesado, sin que ello repercuta en la producción actualmente autorizada.

1.2 Promotor

Se redacta la presente Solicitud de Autorización Ambiental Unificada para Central de Cerezas en el T.M. de Malpartida de Plasencia (Cáceres), a petición de D. Ricardo Pio Mantaut, mayor de edad con N.I.F. Nº X1726897B como administrador único de ESPAGRY IBERICA, S.L, con CIF B-96051008 y con domicilio social en Ctra. Extremadura, 108 C-511, km 42,2 de Malpartida de Plasencia (Cáceres).

El encargo se realiza a la empresa ASESORES EN SOLUCIONES EMPRESARIALES DE GESTIÓN Y OPTIMIZACIÓN, S.L. (OGESA®), con domicilio en la Ronda del Pilar nº 5 - 2º A de Badajoz y C.I.F.: B-06625826 actuando en representación de ésta el Ingeniero que suscribe, D. Fco Javier Carbonell Espín, Ingeniero Agrónomo, colegiado nº 279 en el Colegio Oficial de Ingenieros Agrónomos de Extremadura con N.I.F. 8.805.397-P.

1.3 Emplazamiento

La industria donde se van a realizar las nuevas inversiones, se encuentra ubicada en la Parcela 10 del polígono 84 de Malpartida de Plasencia (Cáceres), junto al Polígono Industrial de esta localidad, a 1.100 m del casco urbano.

2 ACTIVIDAD, INSTALACIONES, PROCESOS Y PRODUCTOS

2.1 Descripción de la actividad

2.1.1 Clasificación de la actividad

- Clasificación conforme a la Ley 16/2015 de protección ambiental de la comunidad autónoma de Extremadura

La actividad principal puede clasificarse dentro del grupo 3.2.b. del Anexo II "Instalaciones para tratamiento y transformación, diferente al mero envasado, de las siguientes materias primas, tratadas o no previamente, destinadas a la fabricación de productos alimenticios o piensos a partir de Material prima vegetal, sea fresca, congelada, conservada, precocinada, deshidratada o completamente elaborada, de una capacidad de producción de productos acabados igual o inferior a 300 toneladas por día o 600 toneladas por día en caso de que la instalación funcione durante un periodo no superior a 90 días consecutivos en un año cualquiera, y superior a 20 toneladas por día"

La actividad ya cuenta con informe de impacto ambiental favorable previo a la licencia de actividad de fecha 24 de mayo de 2006. (IA04/2761)

2.1.2 Descripción de la actividad

En los meses de campaña de recolección de cerezas (junio y julio) se recepciona la fruta en los diferentes puntos de compra. Las cerezas se reciben en cajas de plástico, las cuales fueron enviadas con anterioridad a los proveedores.

En la nave de fabricación se procede a clasificar, lavar y calibrar las cerezas, destinando las de pequeño tamaño a conservación en alcohol, las de tamaño normal se exporta en fresco y las cerezas de pulpa clara se colocan enteras en bidones en una solución de SO2 para su exportación en estos mismos bidones.

2.2 Descripción de edificaciones, instalaciones y equipos

2.2.1 Edificaciones existentes

Consiste en una nave industrial porticada a dos aguas de 7,00 y sus dimensiones de 81,88 m x 40,88 m.

2.2.2 Edificaciones a ejecutar

No se prevé ejecución de nuevas edificaciones

2.2.3 Instalaciones a ejecutar

- Instalación frigorífica.
- Instalación eléctrica.

2.2.4 Inversiones previstas en maquinaria y equipamientos.

Las nuevas inversiones en maquinaria a realizar en la central de cerezas son:

- Línea compuesta con 4 calibradores horizontales, cintas y elevadores
- Deshuesadora nuovotomax jordan
- Desrabadora massima super
- 4 basculas de 300Kg
- 15 depósitos de 20.000 litros
- Sistema informático software para control de trazabilidad de producto y control de calidad en proceso industrial
- Transpaleta manual Toyota BT 1150x520 Goma
- Hidrolimpiadora Karcher 10/20 4M de agua caliente trifásica
- Depuradora compacta contenedorizada de 10m3/día con tecnología MBBR

Badajoz, Abril de 2017

Fdo: FCO. JAVIER CARBONELL ESPÍN
INGENIERO AGRÓNOMO